

**ALEX•MACHINE**
İSTANBUL**Nano Antitarnish AG****Kullanım Talimatı**

Ürün Kodu	307-207.R
Renk	Transparan
Hazırlanışı	Ürün Kullanıma Hazır
Tank	Polipropilen veya Cam
Anot	Platin Kaplı Titanyum veya MMO
Isıtıcı	Porselen
Karıştırma	Nano Lak suyu ve askı hareketi yavaş olmalı

KULLANIM: Kullanıma hazır karışımı 50°C ısıtınız. İçine platin kaplı titanyum (+) anot'u daldırınız. Lak yapmak istediğiniz malzemeyi akım geçiren bir (-) askı (Platinex askı önerilir) yardımı ile karışıma daldırıp 1V voltaj uygulayarak 5 dakika boyunca hareket ettirerek lak işlemini gerçekleştiriniz. Nano lak kaplamalar, son kat olarak gümüş ve altın yüzeyleri korumak amacıyla metal yüzeye absorbe olan yaklaşık 0,1 mikron kalınlığında ince bir film tabakası oluşturur. Bu tabaka, oksidasyonu ve renk bozulmasını önleyerek uzun süreli koruma sağlar.

ÖNEMLİ NOT: Lak yapmadan önce ön hazırlık ne kadar doğru yapılırsa kaplama kalitesi buna istinaden daha kaliteli olacaktır. Ön hazırlık ile ilgili firmamız ile iletişime geçiniz.

**ÇALIŞMA KOŞULLARI**

Isı:	50°C
Voltaj:	1 Volt
Kaplama Zamanı:	5 Dakika

**BANYONUN BAKIMI****Banyonun Bakımı İçin Gerekli Hususlar**

Banyo çözeltisinin, her 5–6 kg lak işlemi sonrasında veya kullanım süresine bağlı olarak en geç 6 ayda bir değiştirilmesi tavsiye edilir.

**BANYONUN EKİPMANLARI****1. TANK**

Polipropilen veya cam olmalıdır. Polipropilen tanklar 70° C ısıya dayanıklı olmalıdır. Kullanmadan önce 60° C %5 Sodyum hidroksit malzeme 24 saat tankın içinde bırakılmalı ve daha sonra 3-4 kez saf su ile durulanmalıdır.

2. ISITICI

Rezistans porselen veya paslanmaz çelikten üretilmiş olmalı ve termostat ile banyonun ısısı kontrol edilebilmelidir. Banyonun ısısı 50°C olmalıdır.

3. FİLTRELEME

Çözelti sürekli olarak filtrelenmelidir. Filtrenin tüm parçaları 60-70°C sıcaklığa dayanabilen alkali'ye dirençli malzemelerden üretilmiş olmalıdır. Kartuş filtreleri kullanmadan önce %2 Sodyum hidroksit ile yıkanmalıdır. Çözelti hacmi saatte en az iki kez filtrelenmeli ve partikül tutma 10 µ veya daha az olmalıdır.

4. KARIŞTIRMA

Mekanik hareket gereklidir. Nano Lak işlemi sırasında karıştırılmalıdır.

5. ANOT

Platin Kaplı Titanyum veya MMO Anot kullanılmalıdır.

**BANYONUN KULLANIMI**

NOT: Lak işlemi uygulanacak ürünler, aşağıdaki tabloda belirtilen sıraya göre işleme alınmalıdır.

- 1- Ultrasonik Temizleme, 60-70°C, 1-2 dk
- 2- Soğuk Durulama, 1 dk.
- 3- Yağ Alma, 50°C, 6V, 1-2 dk.
- 4- Soğuk Durulama
- 5- Asit Dip, 30°C, 30 sn.
- 6- Soğuk Durulama
- 7- Soğuk saf su ile durulama, 1 dk.
- 8- Gümüş ya da Altın kaplama
- 9- Soğuk Durulama
- 10- Asit Dip, 30°C, 30 sn.
- 11- Soğuk Durulama
- 12- Soğuk saf su ile durulama



ALEX•MACHINE
ISTANBUL

Nano Antitarnish AG

Kullanım Talimatı

- 13-** Nano Lak, 50°C, 5 dk. 1 V
- 14-** Silkelemek
- 15-** Soğuk Durulama
- 16-** Saf su ile durulama
- 17-** Sıcak Hava, 50°C, 10 dk.